

道康宁 DC993N 结构密封胶应用指南

道康宁 DC993N 是双组分结构密封胶，其 B 组分固化剂(俗称黑胶)对空气中的水汽非常敏感，长时间曝露在空气中(15 分钟以上)会和空气中的水汽发生反应，因此，开桶后应尽快使用。若暂时不用，请不要打开容器，并置于 30C 以下环境中避光保存。

使用 DC993N 双组分结构密封胶必须使用机器混合，严禁手拌混合，并在打胶车间进行。由于 DC993N 固化剂是一种免搅拌型的产品，所以在使用前无需搅拌；当换桶后应该对主剂和固化剂进行充分排气。对于主剂，除了排空压盘底下的空气外，还应该排空主料泵中的空气；然后再排空管路中的空气。

若在使用道康宁 DC993N 前打胶机里有别的品牌双组分结构胶，则应将不同品牌的结构胶彻底清除以避免不相容现象而造成胶枪堵塞。

为达到一定的挤出性，DC993N 建议的工作压力为 200—220bar（巴）之间，例如昌益和机器的压力即在此范围，此压力数值可能随不同机器品牌不同而不同，请相应调整机器压力以达到一定的挤出性；为了充分发挥产品的性能，其推荐的使用重量比为 9:1—11:1(主剂:固化剂)之间，这相当于体积比 7.14:1—8.73:1(主剂:固化剂)，不同机器可能有不同的刻度表示，请相应调节机器上的比例尺。例如，对于昌益和打胶机而言，以上比例对应的机器刻度在 16—13.2 之间。

由于双组分的性能在很大程度上取决于打胶机是否正常工作，因此我们建议对打胶机进行定期维护，在正常使用情况下（每天 8 小时），至少每两周清洗一次，如果使用频率每天超过 10 小时以上，建议每周清洗一次，以避免胶枪堵塞，从而确保打胶机正常工作。

正式打胶前，要进行相应的质量测试：

1. 蝴蝶测试

以决定双组分结构胶是否混合均匀。在每次换桶后进行该测试时，建议挤出的结构胶长度大于 1 米，呈 S 形状施打于纸张上，然后用另外一张报纸覆盖、轻压，移开报纸后观察胶条的混合情况。

2. 拉断时间测试

决定可工作时间，同时反证混合比是否正确。

DC993N 的重量混合比在 9:1—11:1(主剂:固化剂)时, 在 23C 和 50% 相对湿度时, 其拉断时间范围约为 25 分钟至 50 分钟, 并且随着温度和相对湿度的不同, 其结果会有所差异。

3. 粘结性测试

取现场基材小样进行粘结性测试决定粘结效果。

注胶后, 应定期进行板片切割来检查打胶结果。如板片四周注胶是否饱满, 胶宽和胶深是否符合设计要求等。

建议板片切割的频率为: 工程刚开工时, 前 10 片割 1 片, 在随后的 40 片中再割 1 片, 在随后的 50 片中再割 1 片, 也就是说, 在前 100 片中割 3 片, 如果每次切割都正常的话, 在随后的每 100 片中抽割 1 片。若 每次抽割时发现有问题, 则应增加抽查的频率。

板片组装好后, 一般要求养护 7 天以上以便结构密封胶与基材建立良好的粘结性。如果经板片切割发现密封胶确实固化并且跟基材已经建立了良好的粘结性并符合有关标准的, 则可以提前上墙安装, 具体时间可根据不同的工程案例具体对待。

此指南供施工时参考, 若有任何疑问, 请咨询道康宁销售代表或道康宁技术部。

道康宁公司建筑工业部

2006 年 10 月 18 日